DAFTAR PUSTAKA

Cahyono, B. N., & Yudoko, G. (2022). Toward Health, Safety, Security, & Environment (HSSE) Integration into Business Sustainability of Marine, Shipping, & Logistics Companies in Indonesia. *Inclusive Society and Sustainability Studies*, *2*(2), 17–31. https://doi.org/10.31098/issues.v2i2.1118

Deva Bintang Pratama, Elly Kusumawati, & Antony Damanik. (2024). Analisa Penyebab Short Cargo terhadap Muatan Soda Ash pada Pelabuhan Java Intergrated Industrial and Port Estate (JIIPE). *Sinar Dunia: Jurnal Riset Sosial Humaniora Dan Ilmu Pendidikan*, *3*(3), 135–164. https://doi.org/10.58192/sidu.v3i3.2436

Fauzy, M., Mochammad, S., Musadieq, A., & Yulianto, E. (2016). PENTINGNYA PELABUHAN TANJUNG PERAK BAGI PEREKONOMIAN JAWA TIMUR (Studi pada PT. PELINDO III Tanjung Perak Surabaya). In *Jurnal Administrasi Bisnis (JAB)|Vol* (Vol. 35, Issue 1). http://www.bps.go.id/

Lappalainen, H., Rinne, M., Elomaa, H., Aromaa, J., & Lundström, M. (2024). Environmental impacts of lithium hydroxide monohydrate production from spodumene concentrate – A simulation-based life cycle assessment. *Minerals Engineering*, *209*. https://doi.org/10.1016/j.mineng.2024.108632

Marthinus, A. P., Tjakra, J., & Malingkas, G. Y. (2024). KAJIAN PENERAPAN HEALTH, SAFETY, SECURITY AND ENVIRONMENT (HSSE) MANAGEMENT SYSTEM BERBASIS ISO PADA PT. PELINDO IV (PERSERO) TERMINAL PETIKEMAL BITUNG. *Publikasi Riset Orientasi Teknik Sipil (Proteksi)*, *6*(2), 177–182. https://doi.org/10.26740/proteksi.v6n2.p177-182

Muktiono, E., Soediantono, D., Staf, S., Tni, K., & Laut, A. (2022). Literature Review of ISO 14001 Environmental Management System Benefits and Proposed Applications in the Defense Industries. In

Journal of Industrial Engineering & Management Research (Vol. 3, Issue 2). http://www.jiemar.org

Peraturan Pemerintah No. 50. (2012). *PERATURAN PEMERINTAH NO. 50 REPUBLIK INDONESIA*.

Peraturan Pemerintah No. 88. (2019). *SALINAN Menimbang Mengingat PRESIDEN REPUBLIK INDONESIA*.

Reifan, D., Pamantung, I., Duyo, R. S., & Djabier, A. (2025). *ANALISIS SISTEM KEAMANAN DAN KESELAMATAN KERJA DALAM PROSES KEGIATAN BONGKAR MUAT BARANG PADA PT SAMUDERA BAHANA GROUP*.

Undang - Undang No. 1. (1970). *PRESIDEN REPUBLIK INDONESIA-2*.

Sugiyono. 2021. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D. Bandung: Alfabeta.

LAMPIRAN

1. Foto Taruna ketika melaksanakan Praktek Darat

Anggota Perusahaan





Agent On Board





2.Foto Kegiatan bongkar muatan soda ash jumbo bag

a. Foto jumbo bag didalam palka



b. Foto proses pengangkatan jumbo bag



c. jumbo bag terangkat



d. Jumbo bag sudah dibongkar dari palka



d. TKBM melepas sling tali dari jumbo bag



f. Sling tali terlepas dari jumbo bag



g. Forklift mengangkat jumbo bag menuju ke truk



h. Jumbo bag dimuat ke truk



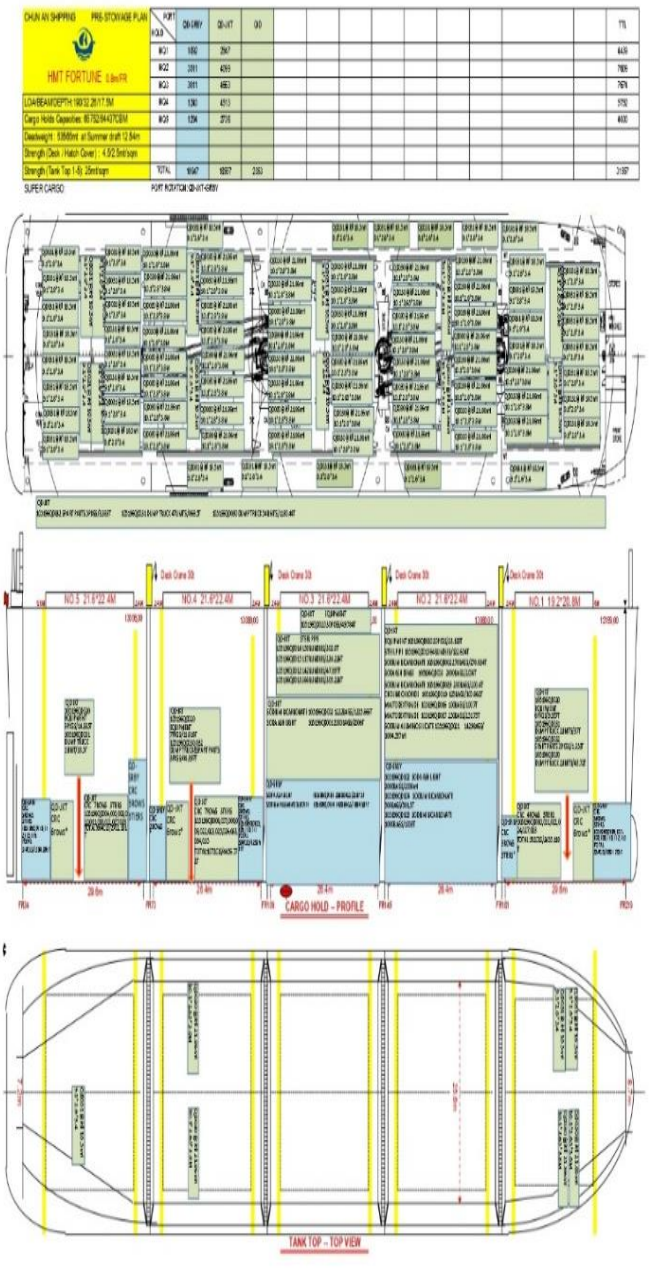
i. Proses muat jumbo bag selesai



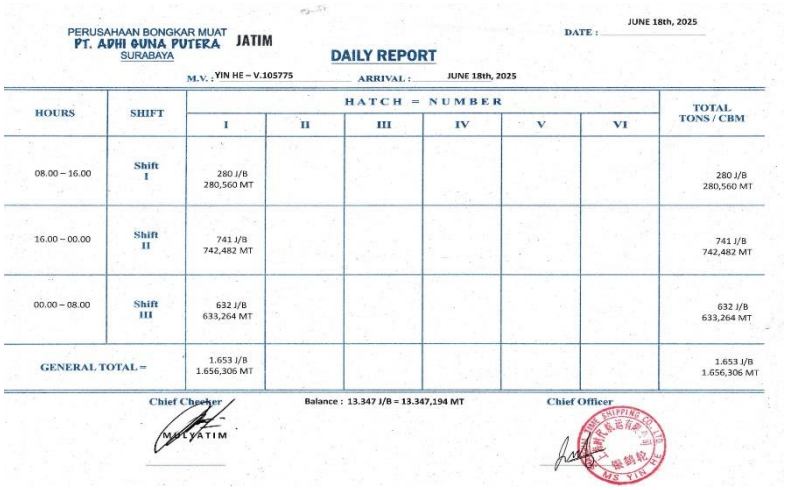
j. Truk siap di berangkatkan ke pabrik



3. Stowage Plan



4. Daily Report (Laporan harian aktivitas bongkar muatan)



PERUSAHAAN BONGKAR MUAT
PT. ADHI GUNA PUTERA JATIM
SURABAYA

DAILY REPORT

DATE : JUNE 18th, 2025

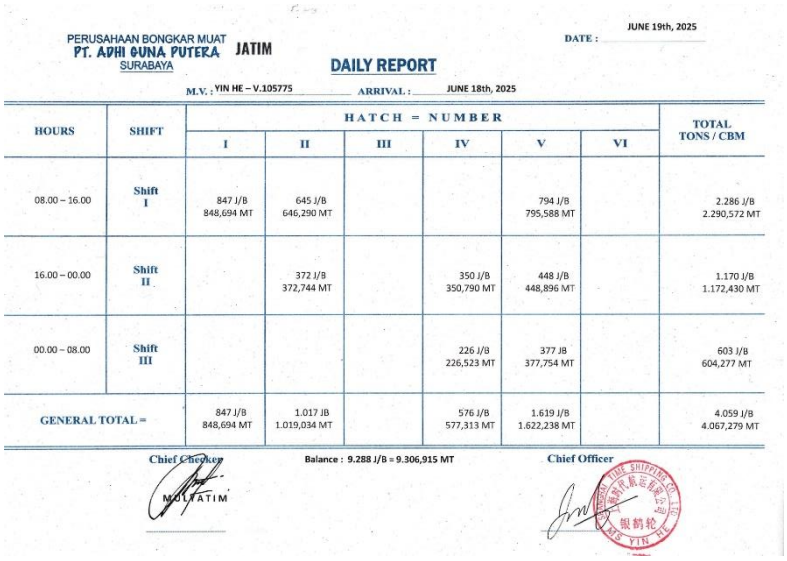
M.V. : YIN HE – V.105775 ARRIVAL : JUNE 18th, 2025

HOURS	SHIFT	HATCH = NUMBER						TOTAL TONS / CBM
		I	II	III	IV	V	VI	
08.00 – 16.00	Shift I	280 J/B 280,560 MT						280 J/B 280,560 MT
16.00 – 00.00	Shift II	741 J/B 742,482 MT						741 J/B 742,482 MT
00.00 – 08.00	Shift III	632 J/B 633,264 MT						632 J/B 633,264 MT
GENERAL TOTAL =		1.653 J/B 1.656,306 MT						1.653 J/B 1.656,306 MT

Chief Checker MULYATIM

Balance : 13.347 J/B = 13.347,194 MT

Chief Officer



PERUSAHAAN BONGKAR MUAT
PT. ADHI GUNA PUTERA JATIM
SURABAYA

DAILY REPORT

DATE : JUNE 19th, 2025

M.V. : YIN HE – V.105775 ARRIVAL : JUNE 18th, 2025

HOURS	SHIFT	HATCH = NUMBER						TOTAL TONS / CBM
		I	II	III	IV	V	VI	
08.00 – 16.00	Shift I	847 J/B 848,694 MT	645 J/B 646,290 MT			794 J/B 795,588 MT		2.286 J/B 2.290,572 MT
16.00 – 00.00	Shift II		372 J/B 372,744 MT		350 J/B 350,790 MT	448 J/B 448,896 MT		1.170 J/B 1.172,430 MT
00.00 – 08.00	Shift III				226 J/B 226,523 MT	377 JB 377,754 MT		603 J/B 604,277 MT
GENERAL TOTAL =		847 J/B 848,694 MT	1.017 JB 1.019,034 MT		576 J/B 577,313 MT	1.619 J/B 1.622,238 MT		4.059 J/B 4.067,279 MT

Chief Checker MULYATIM

Balance : 9.288 J/B = 9.306,915 MT

Chief Officer

PERUSAHAAN BONGKAR MUAT
PT. ADHI GUNA PUTERA JATIM
SURABAYA

DATE : JUNE 20th, 2025

DAILY REPORT

M.V. : YIN HE – V.105775 ARRIVAL : JUNE 18th, 2025

HOURS	SHIFT	HATCH = NUMBER						TOTAL TONS / CBM
		I	II	III	IV	V	VI	
08.00 – 16.00	Shift I		614 J/B 615,228 MT			771 J/B 772,542 MT		1.385 J/B 1.387,770 MT
16.00 – 00.00	Shift II		910 J/B 911,820 MT		584 J/B 585,168 MT	110 J/B 110,220 MT		1.604 J/B 1.607,208 MT
00.00 – 08.00	Shift III		597 J/B 598,194 MT		434 J/B 434,868 MT			1.031 J/B 1.033,062 MT
GENERAL TOTAL =			2.121 JB 2.125,242 MT		1.018 J/B 1.020,036 MT	881 J/B 882,762 MT		4.020 J/B 4.028,040 MT

Chief Checker MULYATIM

Balance : 5.268 J/B = 5.278,875 MT

Chief Officer

PERUSAHAAN BONGKAR MUAT
PT. ADHI GUNA PUTERA JATIM
SURABAYA

DATE : JUNE 21st, 2025

DAILY REPORT

M.V. : YIN HE – V.105775 ARRIVAL : JUNE 18th, 2025

HOURS	SHIFT	HATCH = NUMBER						TOTAL TONS / CBM
		I	II	III	IV	V	VI	
08.00 – 16.00	Shift I		523 J/B 524,046 MT		874 J/B 875,921 MT			1.397 J/B 1.399,967 MT
16.00 – 00.00	Shift II		339 J/B 339,678 MT	286 J/B 286,858 MT	781 J/B 782,728 MT			1.406 J/B 1.409,264 MT
00.00 – 08.00	Shift III			160 J/B 160,480 MT	697 J/B 696,394 MT			867 J/B 856,874 MT
GENERAL TOTAL =			862 JB 863,724 MT	446 J/B 447,338 MT	2.352 J/B 2.355,043 MT			3.660 J/B 3.666,105 MT

Chief Checker MULYATIM

Balance : 1.608 J/B = 1.612,770 MT

Chief Officer

PERUSAHAAN BONGKAR MUAT
PT. ADHI GUNA PUTERA JATIM
SURABAYA

DATE : JUNE 22nd, 2025

DAILY REPORT

M.V. : YIN HE – V.105775 ARRIVAL : JUNE 18th, 2025

HOURS	SHIFT	HATCH = NUMBER						TOTAL TONS / CBM
		I	II	III	IV	V	VI	
08.00 – 16.00	Shift I			603 J/B 604,729 MT				603 J/B 604,729 MT
16.00 – 00.00	Shift II			665 J/B 666,995 MT				665 J/B 666,995 MT
00.00 – 08.00	Shift III			305 J/B 305,976 MT				305 J/B 305,976 MT
GENERAL TOTAL =				1.573 J/B 1.577,700 MT				1.573 J/B 1.577,700 MT

Chief Checker MULYATIM

Balance : 35 J/B = 35,070 MT (Shortage)

Chief Officer

5. Lampiran Tabel Nilai r Product Moment

n	Taraf Signifikan		n	Taraf Signifikan		n	Taraf Signifikan	
	5%	1%		5%	1%		5%	1%
3	0.997	0.999	27	0.381	0.487	55	0.266	0.345
4	0.95	0.99	28	0.374	0.478	60	0.254	0.33
5	0.878	0.959	29	0.367	0.47	65	0.244	0.317
6	0.811	0.917	30	0.361	0.463	70	0.235	0.306
7	0.754	0.874	31	0.355	0.456	75	0.227	0.296
8	0.707	0.834	32	0.349	0.449	80	0.220	0.286
9	0.666	0.798	33	0.344	0.442	85	0.213	0.278
10	0.632	0.765	34	0.339	0.436	90	0.207	0.27
11	0.602	0.735	35	0.334	0.43	95	0.202	0.263
12	0.576	0.708	36	0.329	0.424	10	0.195	0.256
13	0.553	0.684	37	0.325	0.418	12	0.176	0.263
14	0.532	0.661	38	0.320	0.413	15	0.159	0.210
15	0.514	0.641	39	0.316	0.408	17	0.148	0.194
16	0.497	0.623	40	0.312	0.403	20	0.138	0.181
17	0.482	0.606	41	0.308	0.398	30	0.113	0.148
18	0.468	0.590	42	0.301	0.393	40	0.098	0.128
19	0.456	0.575	43	0.297	0.389	50	0.088	0.115
20	0.444	0.561	44	0.297	0.384	60	0.80	0.105
21	0.433	0.549	45	0.294	0.38	700	0.074	0.097
22	0.423	0.537	46	0.291	0.376	800	0.070	0.091
23	0.413	0.526	47	0.288	0.372	900	0.065	0.086
24	0.404	0.515	48	0.284	0.368	1000	0.062	0.081
25	0.396	0.505	49	0.281	0.364			
26	0.388	0.496	50	0.279	0.361			

6. Lampiran Kuisioner

Identitas Responden

1. Nama: .....
2. Usia : .....
3. Jabatan : .....
4. Lama Bekerja: .....

A. Variabel X – Penanganan Bongkar Muatan Soda Ash

No	Pernyataan	SS	S	N	TS	STS
1.	**Proses bongkar muatan soda ash jumbo bag dilakukan sesuai prosedur kerja yang berlaku.**					
2.	**Tahapan kerja bongkar muatan soda ash jumbo bag telah ditetapkan secara jelas.**					
3.	**Pekerja melaksanakan bongkar muatan soda ash jumbo bag sesuai urutan kerja.**					
4.	**Prosedur kerja bongkar muatan soda ash jumbo bag mudah dipahami pekerja.**					
5.	**Prosedur kerja dijadikan acuan dalam setiap tahapan bongkar muat soda ash.**					
6.	**Kegiatan bongkar muat soda ash dilaksanakan berdasarkan standar operasional kerja**					
7.	**Petugas pengawas memastikan prosedur bongkar muatan dijalankan dengan benar.**					
8.	**Prosedur kerja bongkar muatan diperbarui sesuai kondisi lapangan.**					
9.	**Pelanggaran prosedur kerja bongkar muatan jarang terjadi.**					
10.	**Kepatuhan terhadap prosedur kerja berperan penting dalam keselamatan pekerja.**					
11.	**Alat bongkar muatan soda ash jumbo bag tersedia sesuai kebutuhan pekerjaan.**					

12.	**Peralatan bongkar muatan berada dalam kondisi baik saat digunakan.**					
13.	**Kondisi alat bongkar muat diperiksa sebelum digunakan.**					
14.	**Penggunaan alat yang tepat mendukung keselamatan kerja saat bongkar muat.**					
15.	**Alat yang digunakan dalam bongkar muat soda ash telah disesuaikan dengan karakteristik muatan.**					
16.	**Pemilihan alat bongkar muat mempertimbangkan sifat dan risiko muatan soda ash.**					
17.	**Kerusakan alat bongkar muatan segera dilaporkan.**					
18.	**Penggunaan alat yang tidak sesuai prosedur jarang terjadi.**					
19.	**Kerusakan alat bongkar muat dapat meningkatkan risiko kecelakaan kerja.**					
20.	**Penggunaan alat bongkar muat berpengaruh terhadap keselamatan dan kesehatan kerja.**					
21.	**Bahaya sling tali terputus ketika proses bongkar muatan soda ash jumbo bag.**					
22.	**Potensi bahaya bongkar muat soda ash diketahui oleh pekerja.**					
23.	**Terjadinya jumbo bag robek akibat pengangkatan dari forklift ke atas truk yang tidak tepat.**					
24.	**Pengawasan terhadap potensi risiko dilakukan selama proses bongkar muat.**					
25.	**Penempatan dan penyusunan soda ash jumbo bag diatas truk dilakukan secara tepat untuk mencegah jatuh atau robek.**					
26.	**Soda ash jumbo bag untuk mencegah jatuh atau robek dilakukan penempatan dan penyusunan secara tepat diatas truk**					

27.	**Identifikasi risiko kerja dilakukan sebelum pelaksanaan bongkar muat soda ash.**					
28.	**Potensi bahaya dalam bongkar muat soda ash telah dikenali sejak awal kegiatan.**					
29.	**Koordinasi antara operator, pengawas, dan TKBM berjalan dengan baik saat bongkar muat berlangsung.**					
30.	**Pengendalian risiko berperan penting dalam keselamatan pekerja bongkar muat.**					
31.	**Area kerja dibersihkan setelah kegiatan bongkar muat soda ash selesai.**					
32.	**Pembersihan residu dilakukan menggunakan metode yang aman bagi pekerja (penyapuan/penyekopan).**					
33.	**Kebersihan area kerja dijaga selama kegiatan bongkar muat berlangsung.**					
34.	**Area kerja yang bersih mendukung keselamatan pekerja.**					
35.	**Ketika residu soda ash berterbangan terkena mata menyebabkan perih.**					
36.	**Mata terasa perih ketika terkena residu soda ash yang berterbangan .**					
37.	**Residu soda ash yang menumpuk di area kerja mengakibatkan ketidaklancaran pergerakan forklift yang beresiko kecelakaan**					
38.	**Resiko kecelakaan akibat ketidaklancaran pergerakan forklift dikarenakan residu soda ash yang menumpuk di area kerja.**					
39.	**Residu soda ash yang tercecer menimbulkan area kerja menjadi licin ketika berkegiatan.**					

40.	**Kebersihan area kerja berpengaruh terhadap kesehatan dan keselamatan pekerja.**					
41.	**Paparan debu soda ash dikendalikan selama proses bongkar muat.**					
42.	**Pekerja menggunakan alat pelindung diri untuk menghindari paparan debu soda ash.**					
43.	**Jumbo bag robek dari kapal dan menimbulkan banyak residu soda ash yang berterbangan.**					
44.	**Penyebaran debu soda ash diminimalkan selama kegiatan bongkar muat**					
45.	**Pengendalian debu soda ash menjadi bagian dari proses bongkar muat**					
46.	**Selama bongkar muat berlangsung, debu soda ash dikendalikan dengan baik.**					
47.	**Residu soda ash menyebabkan gangguan pernapasan ketika bekerja**					
48.	**Ketika bekerja mengalami gangguan pernapasan akibat residu soda ash.**					
49.	**Paparan debu soda ash dapat menimbulkan gangguan kesehatan.**					
50.	**Pengendalian paparan debu berperan penting dalam keselamatan dan kesehatan kerja.**					

Identitas Responden

1. Nama: .....
2. Usia : .....
3. Jabatan : .....
4. Lama Bekerja: .....

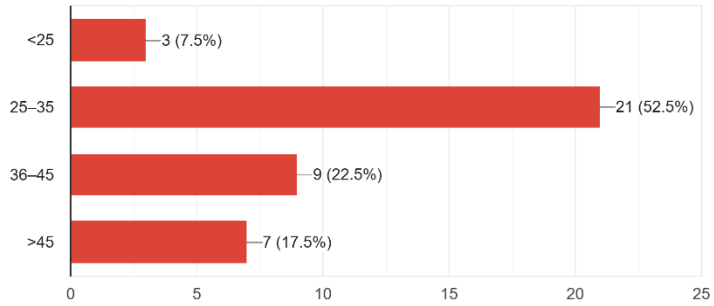
B. Variabel Y – Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3)

No	Pernyataan	SS	S	N	TS	STS
1.	Saya selalu mengikuti prosedur keselamatan kerja saat proses bongkar muat berlangsung.					
2.	Saya sering mengabaikan prosedur keselamatan karena sudah terbiasa bekerja					
3.	Saya memastikan setiap tahapan pekerjaan dilakukan sesuai standar operasional yang berlaku.					
4.	Prosedur keselamatan kerja tidak terlalu penting selama pekerjaan selesai tepat waktu.					
5.	Saya selalu menggunakan APD lengkap saat bekerja di area bongkar muat.					
6.	Saya kadang melepas APD karena merasa tidak nyaman saat bekerja.					
7.	Saya memahami pentingnya penggunaan APD untuk melindungi diri dari bahaya kerja.					
8.	Penggunaan APD tidak terlalu berpengaruh terhadap keselamatan saya.					
9.	Saya menyadari bahwa pekerjaan bongkar muat memiliki risiko kecelakaan kerja.					
10.	Saya jarang memperhatikan potensi bahaya di sekitar area kerja.					

11.	**Saya selalu berhati-hati untuk menghindari potensi bahaya di tempat kerja**					
12.	**Risiko kecelakaan kerja bukan tanggung jawab saya secara pribadi.**					
13.	**Area kerja dijaga agar tetap bersih dan aman dari hambatan yang dapat menyebabkan kecelakaan.**					
14.	**Residu soda ash di area kerja tidak perlu terlalu diperhatikan.**					
15.	**Saya merasa lingkungan kerja cukup aman untuk melakukan aktivitas bongkar muat.**					
16.	**Saya sering bekerja di area yang kurang tertata dan berpotensi menimbulkan bahaya.**					
17.	**Saya segera melaporkan jika menemukan kondisi kerja yang berbahaya.**					
18.	**Saya memilih diam ketika melihat pelanggaran keselamatan kerja**					
19.	**Saya bersedia mengingatkan rekan kerja jika tidak mematuhi aturan keselamatan.**					
20.	**Pelaporan kejadian berbahaya hanya akan memperlambat pekerjaan.**					

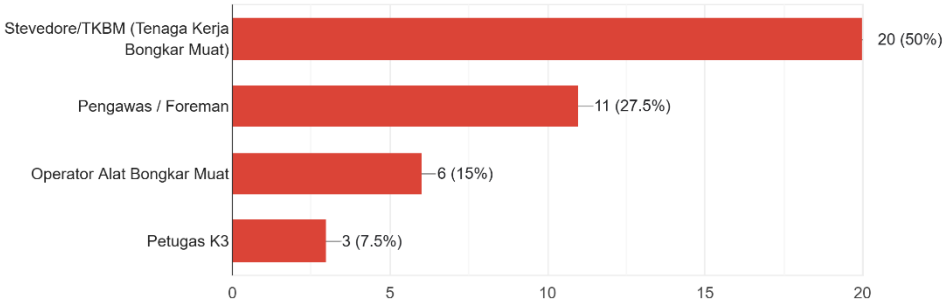
Usia

40 responses



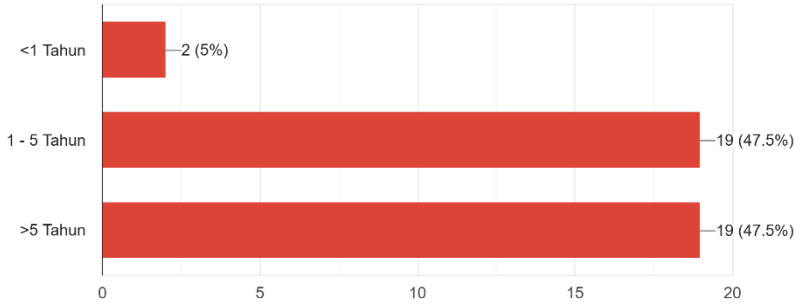
Jabatan

40 responses



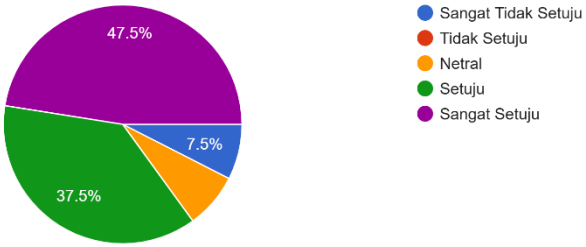
Lama Bekerja

40 responses



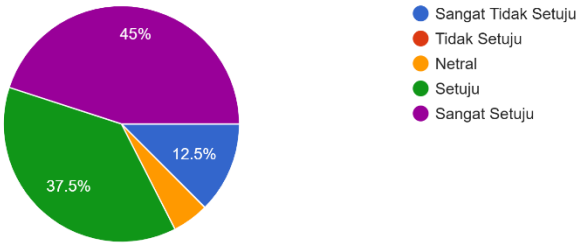
1. Proses bongkar muatan soda ash jumbo bag dilakukan sesuai prosedur kerja yang berlaku.

40 responses



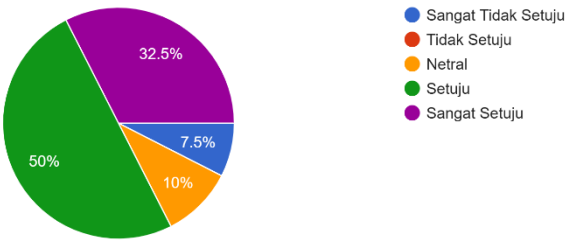
2. Tahapan kerja bongkar muatan soda ash jumbo bag telah ditetapkan secara jelas.

40 responses



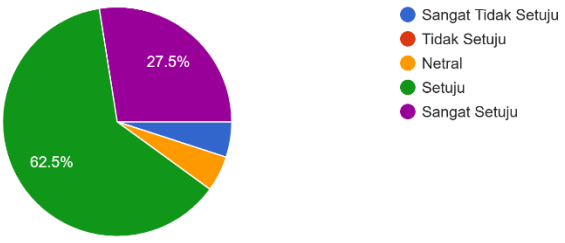
3. Pekerja melaksanakan bongkar muatan soda ash jumbo bag sesuai urutan kerja.

40 responses



5. Prosedur kerja dijadikan acuan dalam setiap tahapan bongkar muat soda ash.

40 responses



RIWAYAT HIDUP



Fitria Fatmawati, dilahirkan di Tuban, 02 Januari 2001 merupakan anak kedua dari pasangan Alm. Nyoto dan Tatik. Peneliti merupakan warga kebangsaan Indonesia yang memeluk agama Islam. Peneliti memulai pendidikan di Sekolah Dasar Negeri 1 Plumpang serta lulus tahun 2013 kemudian, dilanjut menempuh pendidikan di Sekolah Menengah Pertama Negeri 1 Plumpang selesai di tahun 2016. Kemudian peneliti melanjutkan pendidikan di Sekolah Menengah Atas Negeri 1 Rengel dan jurusan yang dipilih adalah IPS, peneliti menyelesaikan pendidikan SMA di tahun 2019. Setelah lulus peneliti mengejar cita-cita nya yaitu TNI, penulis telah mengikuti tes TNI sampai sembilan kali di semua matra (Darat 3 kali,Laut 4 kali, Udara 2 kali) dan satu kali mendaftar sekolah kedinasan Poltekip. Berakhir mendaftar di Sekolah kedinasan yaitu pelayaran di Politeknik Ilmu Pelayaran Makassar dengan jurusan Ketatalaksanaan Angkutan Laut dan Kepelabuhanan. Peneliti telah melaksanan Praktek Darat di PT. Adhi Guna Putera pada tanggal 26 Agustus 2024 dengan melaksanakan praktek lapangan di Pelabuhan Tanjung Perak Surabaya.